

<sup>25</sup> Speiseplan vom 15.06. bis 19.06.2026

Montag:

Schnitzel, Kartoffeln und Salat

\*\*\*\*\*

Kaba<sub>(MT)</sub>

Dienstag:

Nudeln, Tomatensauce und Gurkensalat

\*\*\*\*\*

Obst

Mittwoch:

Blumenkohlsuppe

\*\*\*\*\*

Milchreis mit Apfelmus

Donnerstag:

Putenbraten, Spätzle und Gemüse

\*\*\*\*\*

Pudding

Freitag:

Shepherd's Pie mit Gurken

\*\*\*\*\*

Obst